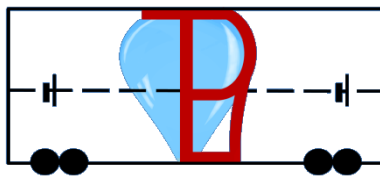


ОКП 34 8110



**Батарея аккумуляторная свинцовая
стартерная 6СТ-190СЗЛ
(ТУ-3481-007-05758598-2013)**

ПАСПОРТ

ЭП.563481.001

СОДЕРЖАНИЕ

№ п/п	Наименование	Лист
1	Основные технические данные	3
2	Комплектность	4
3	Гарантии изготовителя	4
4	Сведения об упаковывании	4

1. Основные технические данные

Свинцово-стартерная батарея 6СТ-190С3L (далее батарея), предназначенная для пуска двигателей и питания электрического оборудования на автотракторной технике (автомобилях, автобусах, тракторах, военной технике, железнодорожной технике), изготавливается для умеренного климата, а также для регионов с холодным климатом.

Батарея имеет следующие технические данные:

- число последовательно соединенных аккумуляторов – 6;
- номинальное напряжение – 12 В;
- режим работы – стартерный;
- номинальная емкость при 20-часовом режиме разряда (C_{20}) – 190А·ч;
- ток холодной прокрутки (при «минус» 18 °С) – 1250 А;
- вес АКБ с электролитом: 56,600 кг;
- резервная емкость: ≥ 383 мин;
- тип батареи – герметизированная с регулирующим клапаном, с закрытым клапаном в нормальных условиях работы;
- класс применения – В (стартерные батареи, применяемые при значительно более высоких требованиях к циклированию и механическим нагрузкам);
- состояние – залитая электролитом, полностью заряженная;
- материал сепаратора – стекловолокно AGM (AbsorbentGlassMatt (абсорбирующее стекловолокно)), обеспечивающее внутреннюю рекомбинацию газов;
- давление срабатывания клапанов – 70 мбар;
- климатическое исполнение – У2 по ГОСТ 15150 для работы в диапазоне рабочих температур от «минус» 40 до «плюс» 50 °С и на высоте над уровнем моря не более 2000 м;

- дополнительные системы – Т-система автоматического термостатирования:

- при достижении температуры воздуха «минус» 10°С включение режимов нагрева 100%, 65% или 33% – в зависимости от величины напряжения;

- при достижении температуры 0 °С, а также, независимо от температуры – при снижении напряжения ниже 10,8 В – выключение режимов нагрева.

2. Комплектность

При отгрузке каждая батарея (с монтированным внутри нагревателем и контроллером нагревателя) сопровождается паспортом на батарею.

3. Гарантии изготовителя

3.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества батарей требованиям настоящего паспорта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

3.2. Гарантийная наработка батарей – 60 тыс. км пробега или 2500 моточасов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

3.3. Гарантийный срок эксплуатации необслуживаемых батарей – 24 месяца при гарантийной наработке транспортного средства в пределах гарантийного срока эксплуатации не более 75 тыс. км пробега или 2500 моточасов.

3.4. Гарантийный срок эксплуатации залитых электролитом батарей исчисляются с момента изготовления.

4. Сведения об упаковке

4.1. Упаковка батарей – по ГОСТ 959 с учетом изложенного ниже.

4.2. Для упаковывания батарей могут применяться поддоны, деревянные ящики и другие виды тары в соответствии с нормативно-технической документацией, утвержденной в установленном порядке и обеспечивающей сохранность батарей при транспортировании и хранении.

Адрес изготовителя:

129226, г. Москва, ул. Сельскохозяйственная, д. 11, к. 3

Общество с ограниченной ответственностью «ТРАНСПОРТ»

Адрес производства:

143300, г. Наро-Фоминск, ул. Погодина, 93а
